

(19)



Bureau voor de
Industriële Eigendom
Nederland

(11) 1000658

(12) C OCTROOI⁶

(21) Aanvraag om octrooi: 1000658

(51) Int.Cl.⁸
A47G7/08

(22) Ingediend: 26.06.95

(30) Voorrang:
05.07.94 NL 9401119
27.07.94 NL 9401230

(41) Ingeschreven:
05.01.96 I.E. 96/03

(47) Dagtekening:
05.01.96

(45) Uitgegeven:
01.03.96/I.E. 96/03

(73) Octrooihouder(s):
van der Windt Verpakking B.V. te Honselersdijk

(72) Uitvinder(s):
Govert den Toom te Vlaardingen

(74) Gemachtigde:
Ir. J.J.H. Van kan c.s. te 5600 AP Eindhoven.

(54) Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot.

(57) De uitvinding heeft betrekking op een produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal. Meer in het bijzonder is het produkt vervaardigd uit een tweetal in hoofdzaak gelijk gevormde vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen. De zijranden strekken zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uit. Daarbij zijn de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar bevestigd.

THE BRITISH LIBRARY

12 APR 1996
SCIENCE REFERENCE AND
INFORMATION SERVICE

NL C 1000658

De inhoud van dit octrooi komt overeen met de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekeningen.

Korte aanduiding : Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot.

5 De uitvinding heeft betrekking op een produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal.

10 Er zijn dergelijke als "sierpot" gebruikte produkten bekend, die worden vervaardigd uitgaande van een enkel vel, dat voor het vormen van de omhulling nabij zijn middengedeelte met een stempel of een bloempot naar beneden wordt gedrukt, terwijl de buitenste gedeelten van het vel worden ondersteund door een contrastempel, ringvormig orgaan of dergelijke. Deze bekende omhullingen hebben meerdere nadelen. Zo ontstaat in de zich omhoog uitstrekken delen van de omhulling een groot aantal plooien, hetgeen sterk afbreuk doet aan het uiterlijk van de omhulling, terwijl de omhulling zich daardoor 15 ook niet goed leent voor het aanbrengen van bedrukkingen op de omhulling, daar ook deze bedrukkingen op onesthetische wijze worden vervormd en ten minste voor een deel uit het zicht wegvallen.

20 Een verder nadeel is, dat dergelijke bekende, in de fabriek gereed gemaakte omhullingen veel ruimte in beslag nemen, hetgeen zowel opslag aan de zijde van de fabrikant als aan de zijde van de wederverkoper als het transport van deze omhullingen tussen fabrikant en wederverkoper duur maakt.

25 Volgens de uitvinding is nu een produkt vervaardigd uit een tweetal gelijk gevormde, vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen, die zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uitstrekken, en waarbij de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de 30 op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar zijn bevestigd, terwijl de zijranden een zodanig verloop hebben, dat de breedte van een bovenste gedeelte van een vel in een van de onderste rand afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van een op de onderste rand aansluitend deel van het vel.

35 De uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen bestaande produkten nemen bijzonder weinig ruimte in beslag, zodat zij op

economische wijze kunnen worden opgeslagen en getransporteerd. De afnemer kan op eenvoudige wijze de vellen ter plaatse van de niet aan elkaar gehechte bovenranden uit elkaar bewegen en tussen de zo uiteenbewogen vellen een bloempot tussen de vellen naar binnen bewegen. 5 Verrassenderwijs is gebleken, dat hierbij, indien de bloempot eenmaal op de met elkaar verbonden onderziden van de vellen rust die delen van de vellen, die buiten de onderzijde van de desbetreffende bloempot uitsteken op aantrekkelijke wijze rondom de bloempot zijn komen te liggen, zonder dat daarbij ongewenste plooien of vouwen in het 10 materiaal van de vellen optreden.

Naast het bovengenoemde voordeel met betrekking tot transport en opslag, dat bij toepassing van de constructie volgens de uitvinding wordt verkregen, wordt ook het verdere voordeel bereikt, dat op de buitenzijden van de vellen aansprekende bedrukkingen of 15 dergelijke kunnen worden aangebracht zonder dat het aantrekkelijke van deze bedrukkingen bij het om de bloempot aanbrengen van de omhulling verloren gaat.

Een verder belangrijk voordeel is gelegen in de snelle, gemakkelijke en goedkope mogelijkheid tot vervaardiging van de 20 produkten. Men kan namelijk een tweetal bijvoorbeeld van een rol(len) gewikkelde langgestrekte materiaalbanen op elkaar leggen of een langgestrekte materiaalbaan in zijn lengterichting dubbel vouwen zodanig, dat in beide gevallen een tweetal vlak op elkaar liggende lagen of folies worden verkregen. Men kan daarop bijvoorbeeld de op 25 elkaar liggende lagen of folies langs een las- en snijinrichting voeren, waar de op elkaar liggende lagen op de plaatsen van de desbetreffende randen van uit de op elkaar liggende lagen of folies uit te snijden produkten aan elkaar worden gelast en/of doorgesneden.

De uitvinding zal hieronder nader worden uiteengezet aan de 30 hand van een in bijgaande figuren schematisch weergegeven uitvoeringsvorm van een produkt volgens de uitvinding.

Figuur 1 toont schematisch een bovenaanzicht op een dubbel gevouwen materiaalbaan waaruit de vellen voor het vormen van een produkt kunnen worden uitgesneden.

35 Figuur 2 toont schematisch in perspectief het produkt volgens de uitvinding als omhulling om een bloempot aangebracht.

1.00 065 8

Figuur 3 toont op grotere schaal een bovenaanzicht op een produkt volgens de uitvinding.

Figuur 4 toont een bovenaanzicht op een tweede uitvoeringsvoorbeeld van een produkt volgens de uitvinding.

5 Figuur 5 toont schematisch hoe de vellen voor het vormen van het in figuur 4 weergegeven produkt uit een materiaalbaan kunnen worden uitgesneden.

10 Het in figuren 1 en 2 weergegeven produkt volgens de uitvinding is opgebouwd uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen van in het algemeen identieke vellen 1, waarvan er een in bovenaanzicht in figuur 3 is weergegeven, terwijl het andere vel onder dit weergegeven vel ligt.

15 Zoals in het bijzonder uit figuur 3 duidelijk zal zijn is het onderste gedeelte van een vel min of meer trapeziumvormig uitgevoerd, met een korte onderste rand 2 en een tweetal daarop aansluitende, zich vanaf de onderste rand 2 schuin omhoog uitstrekkende onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4. Op enige afstand boven de onderste rand 2 sluiten verdere gedeelten van de zijranden 3 en 4 aan, waarbij deze bovenste gedeelten van de zijranden 3 en 4 een zodanig verloop hebben, dat de afstand tussen deze bovenste gedeelten van de zijranden 3 en 4 in een van de onderste rand 2 afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van het vel tussen de onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4 in een van de onderste rand 2 afgekeerde richting toeneemt.

25 De onderste gedeelten van de zijranden 3 en 4 sluiten een hoek van ongeveer 60° in met het verlengde van de onderste rand. De bovenste gedeelten van de zijranden sluiten een hoek van ongeveer 30° in met de onderste rand resp. met het verlengde van de onderste rand.

30 De bovenranden 5 van de vellen kunnen een min of meer gegolfd verloop hebben, zoals bijvoorbeeld weergegeven in figuur 3, ofschoon ook een ander verloop van deze bovenranden denkbaar zal zijn.

35 In het algemeen zullen de vellen uit voor water ondoorlaatbaar materiaal staan, waarbij de vellen eventueel uit meerdere lagen of folies kunnen zijn opgebouwd. Daarbij zijn de op elkaar liggende vellen 1 langs de randen 2, 3, 4 aan elkaar gelast of op andere wijze,

bij voorkeur waterdicht aan elkaar gehecht, terwijl de bovenranden 5 van de vellen niet met elkaar zijn verbonden.

De zo uit twee op elkaar liggende vellen bestaande produkten kunnen met de vellen tegen elkaar aanliggend worden opgeslagen en getransporteerd, zonder dat zij veel ruimte in beslag nemen. De gebruiker kan voor het aanbrengen van een omhulling om een bloempot 6 de vellen bij de bovenranden 5 van de vellen van elkaar afbewegen en door de zo aan de bovenzijde van het produkt gevormde opening een bloempot tussen de vellen plaatsen, zodat de bloempot komt te staan op de op de onderrand 2 aansluitende delen van de beide vellen.

Verrassenderwijs is gebleken, dat daarbij de zich langs de opstaande zijde van de bloempot 6 uitstrekkende delen van het zo verkregen omhulsel zich rondom de bloempot uitstrekken, zonder dat in deze delen ongewenste plooien worden gevormd. De uitstekende oren 7, die zijn gevormd door het gegolfde verloop van de bovenranden 5 kunnen door de gebruiker in een gewenste stand worden ingesteld, zoals zij zich bijvoorbeeld omhoog uitsteken of enigszins schuin naar beneden hangen.

Het produkt volgens de uitvinding kan ook op eenvoudige en doelmatige wijze worden vervaardigd door de produkten uit te stanzen uit een dubbel gevouwen materiaalbaan 8 op de wijze zoals schematisch aangeduid in figuur 1. Na het dubbel vouwen kunnen met geschikte lasinrichtingen de op elkaar liggende delen van de materiaalbaan langs de te vormen randen 2, 3 en 4 aan elkaar worden gelast, terwijl gelijktijdig of daaropvolgend de produkten met geschikte stansmessen of dergelijke langs de lijnen 2-5 worden uitgesneden.

Het in figuur 4 weergegeven produkt volgens de uitvinding komt in grote lijnen overeen met het in figuren 1 en 2 weergegeven produkt en is weer opgebouwd uit een tweetal vlak op elkaar liggende vellen van in het algemeen identieke vellen 10, waarvan er een in het bovenaanzicht van figuur 4 is weergegeven, terwijl het andere vel onder dit weergegeven vel ligt.

Zoals uit figuur 4 duidelijk zal zijn is het onderste gedeelte van een vel begrensd door een gekromde onderste rand 12. Op de onderste rand 12 sluiten een tweetal, zich vanaf de onderste rand

12 schuin omhoog in een van elkaar afgekeerde richting uitstreckende
 onderste gedeelten van zijranden 13 en 14 aan. Bovenste gedeelten van
 de zijranden 13 en 14 hebben een zodanig verloop, dat de breedte van
 het vel tussen deze bovenste gedeelten van de zijranden 13 en 14 in
 5 een van de onderste rand 12 afgekeerde richting sneller toeneemt dan
 de breedte van het vel tussen de onderste gedeelten van de zijranden
 13 en 14 in een van de onderste rand 12 afgekeerde richting toeneemt.

De onderste gedeelten van de zijranden 13 en 14 sluiten een
 hoek van ongeveer 40° in met elkaar. De bovenste gedeelten van de
 10 zijranden hebben een naar buiten gekromd verloop.

De bovenranden 15 van de vellen kunnen een min of meer
 gegolfd verloop hebben, zoals bijvoorbeeld weergegeven in figuur 4,
 ofschoon ook een ander verloop van deze bovenranden denkbaar zal zijn.

In het algemeen zullen de vellen uit voor water ondoorlaat-
 15 baar materiaal bestaan, waarbij de vellen eventueel uit meerdere lagen
 of folies kunnen zijn opgebouwd. Daarbij zijn de op elkaar liggende
 vellen 10 langs de randen 12, 13 en 14 aan elkaar gelast of op andere
 wijze, bij voorkeur waterdicht aan elkaar gehecht, terwijl de boven-
 randen 15 van de vellen niet met elkaar zijn verbonden.

20 De zo uit twee op elkaar liggende vellen bestaande
 produkten kunnen met de vellen vlak tegen elkaar aanliggend worden
 opgeslagen en getransporteerd, zonder dat zij veel ruimte in beslag
 nemen. De gebruiker kan voor het aanbrengen van een omhulling om een
 bloempot de vellen bij de bovenranden 15 van de vellen van elkaar
 25 afbewegen en door de zo aan de bovenzijde van het produkt gevormde
 opening een bloempot tussen de vellen plaatsen, zodat de bloempot komt
 te staan op de op de gekromde onderrand 12 aansluitende delen van de
 beide vellen.

Door de gekromde vorm van de onderrand 12 is er ver-
 30 houdingsgewijs weinig materiaal in het onderste gedeelte van het
 produkt, zodat ook weinig in feite overtollig materiaal onder de bodem
 van de bloempot aanwezig zal zijn. Dit vermindert materiaal-verbruik
 en draagt bij tot een stabiele stand van de bloempot.

Ook het produkt volgens figuur 4 kan op eenvoudige en
 35 doelmatige wijze worden vervaardigd door de produkten uit te stanzen
 uit een dubbel gevouwen materiaalbaan 18 op de wijze zoals schematisch

aangeduid in figuur 5. Na het dubbel vouwen kunnen met geschikte lasinrichtingen de op elkaar liggende delen van de materiaalbaan langs de te vormen randen 12, 13 en 14 aan elkaar worden gelast, terwijl gelijktijdig of daaropvolgend de produkten met geschikte stansmessen of dergelijke langs de lijnen 12-15 worden uitgesneden.

CONCLUSIES

1. Produkt bestemd om te worden gebruikt als omhulling voor een bloempot, vervaardigd uit velvormig, bij voorkeur waterdicht materiaal, met het kenmerk, dat het produkt is vervaardigd uit een tweetal in hoofdzaak gelijk gevormde, vlak op elkaar liggende vellen, die ieder worden begrensd door een onderste rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen, die zich vanaf de onderste rand in een van elkaar afgekeerde richting omhoog uitstrekken en waarbij de beide vellen langs de onderste rand en langs ten minste de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden aan elkaar zijn bevestigd, terwijl de zijranden een zodanig verloop hebben, dat de breedte van een bovenste gedeelte van een vel in een van de onderste rand afgekeerde richting sneller toeneemt dan de breedte van een op de onderste rand aansluitend deel van het vel.
2. Produkt volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden een hoek van ongeveer 60° met het verlengde van de onderste rand insluiten.
3. Produkt volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de bovenste gedeelten van de zijranden een hoek van ongeveer 30° insluiten met de onderste rand resp. een verlenging van de onderste rand.
4. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de niet aan elkaar gehechte bovenranden van de vellen een gegolfd verloop hebben.
5. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat het produkt ten opzichte van een zich loodrecht op het midden van de onderste rand uitstreckende lijn ten minste in hoofdzaak symmetrisch is uitgevoerd.
6. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de onderste rand een rechtlijnig verloop heeft.
7. Produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat de vlak op elkaar liggende vellen aan de onderzijde ieder worden begrensd door een onderste gekromde rand waarop de uiteinden aansluiten van een tweetal zijranden van de vellen.

100 065 8

8. Produkt volgens conclusie 7, met het kenmerk, dat de op de onderste rand aansluitende delen van de zijranden een hoek van ongeveer 40° met elkaar insluiten.

- 5 9. Werkwijze voor het vervaardigen van een produkt volgens een der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat men een tweetal langgestrekte materiaalbanen op elkaar legt resp. een langgestrekte materiaalbaan in langsrichting dubbel vouwt en men de op elkaar liggende materiaallagen op de plaatsen van de desbetreffende randen van uit de op elkaar liggende lagen te snijden produkten aan elkaar
10 last en/of doorsnijdt.

100 065 8

1/3

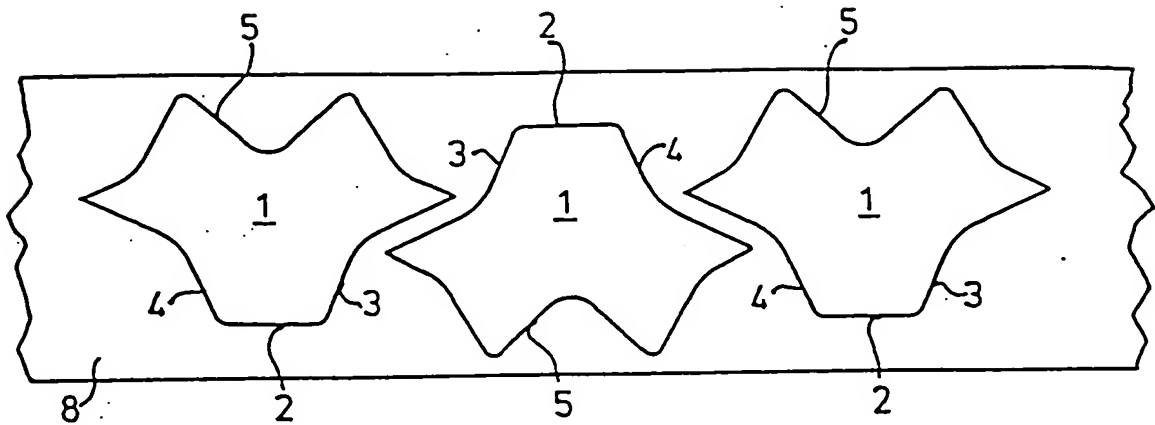


FIG. 1

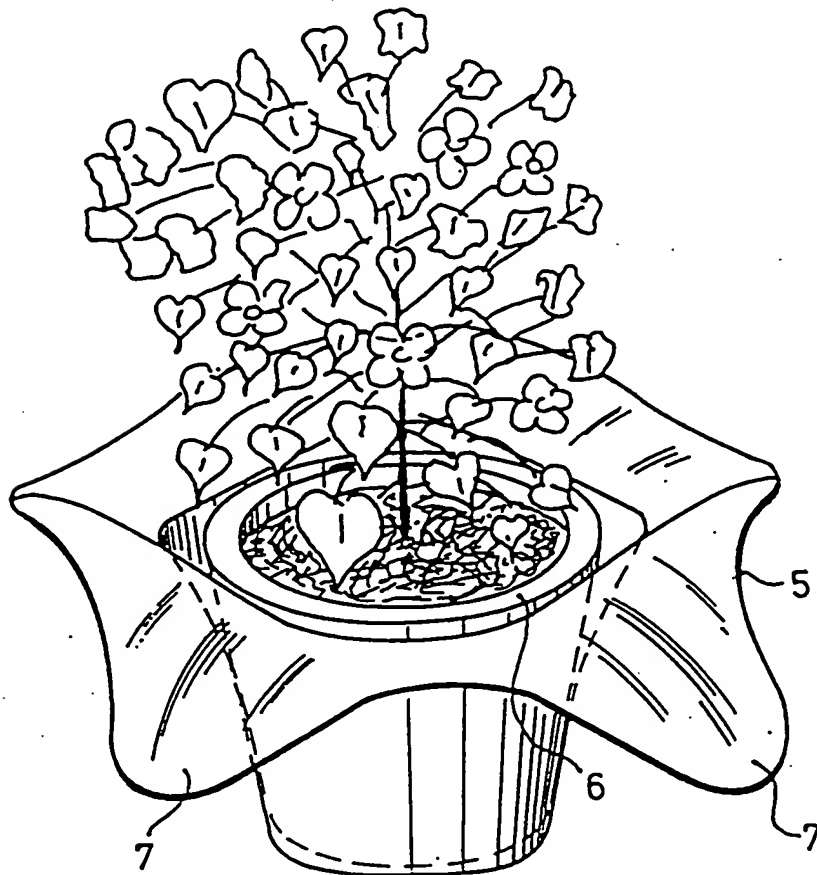


FIG. 2

100 065 8

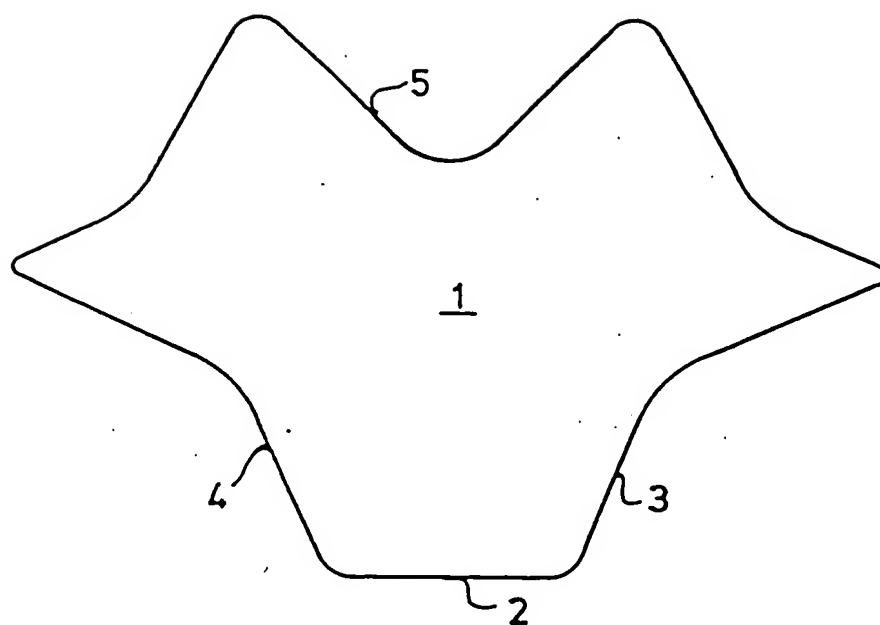


FIG. 3

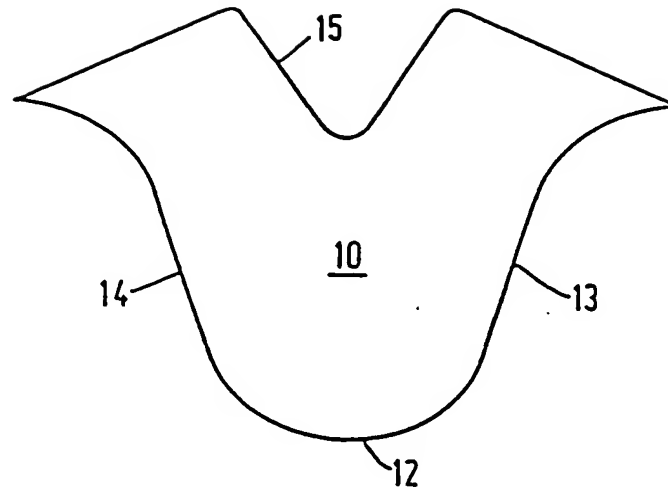


FIG. 4

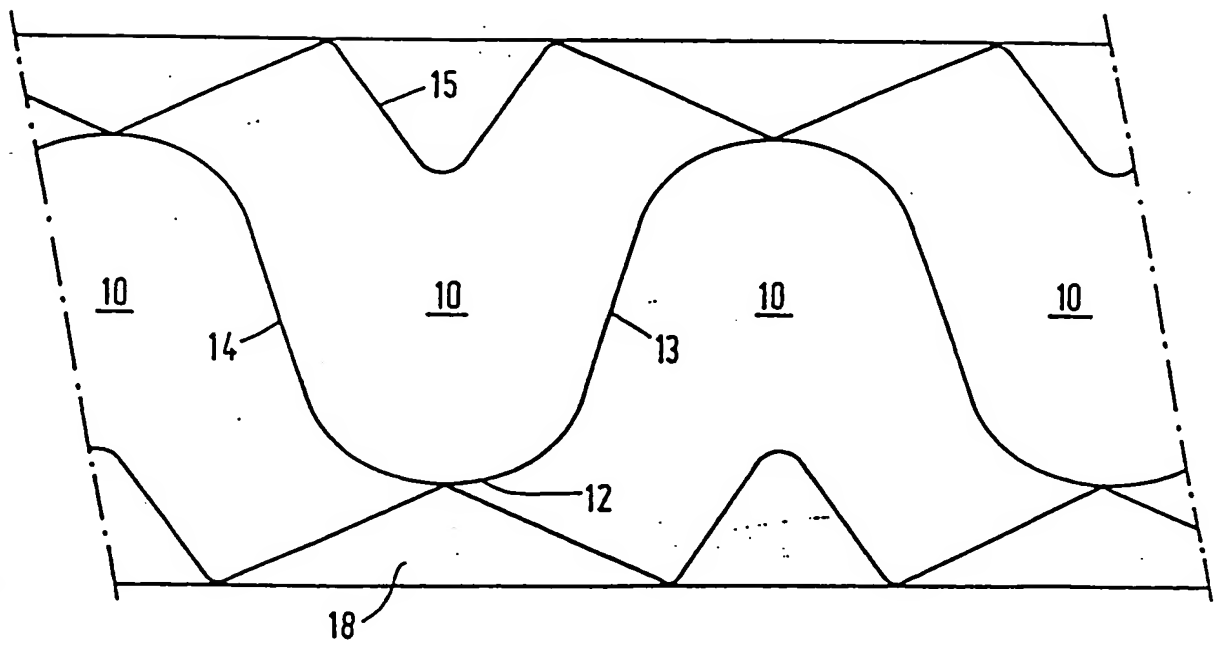


FIG. 5

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.